

KONTAKT

sebastian.schindler@
manufacturing2.de

Heberding 1
84437 Reichertsheim

LinkedIn-Profil

FÜHRUNGSANSATZ

- Klare Werte und Verantwortung
- Eigenverantwortliche Teams
- Führungskräfte entwickeln
- Probleme konsequent lösen

METHODEN

Lean · KATA · Wertstromdesign
KVP · 5S · Kanban · ConWIP
TPM · Shopfloor-Management
ePDCA · KV-FMEA
Smart / Predictive Maintenance

GALLUP-STÄRKEN

- Strategie
- Zukunftsorientierung
- Wissbegier
- Positive Einstellung
- Selbstbewusstsein

SPRACHEN

Deutsch · Muttersprache
Englisch · Verhandlungssicher
Französisch · Grundkenntnisse

INTERESSEN

Motorsport · Bergsport
Fußball · Klavier

Dr.-Ing.

Sebastian Schindler

Produktionsleitung · Industrialisierung
Operational Excellence

PROFIL

Promovierter Maschinenbauingenieur mit Führungserfahrung in Produktion, Instandhaltung und Beratung. Verbindet erfolgreiche Serienanläufe und hohe Anlagenverfügbarkeit mit effizientem Personaleinsatz. Entwickelt Führungskräfte und eigenverantwortliche Teams, von der strategischen Planung bis zur Umsetzung auf dem Shopfloor.

340
Mitarbeitende
Führung im Dreischichtbetrieb

50 Mio. €
Jahresbudget
Verantwortung im operativen Betrieb

250 Mio. €
Investitionen
Technische Freigabe

BERUFSERFAHRUNG

- **seit 05/2021 · BMW Group · Werk München, Montage**
  Leiter Operative Instandhaltung, Steuerungstechnik und Vorrichtungsbau
  120 Mitarbeitende, 4 Meister und 28 Spezialisten, ca. 950 Fahrzeuge/Tag. Taktzeit von 69 auf 58 s (-16 %), technische Verfügbarkeit >99 %, aktuell 99 % OEE. 40 Schichten mit 100 % OEE (2025).
  Neue-Klasse-Montage parallel zur Serie bis zum Zweischichtbetrieb hochgefahren. Achsmontage in vier Wochen verlagert. 70 % der Instandhalter neu eingearbeitet, 50 % der Spezialisten intern weiterentwickelt.
- **07/2017 - 04/2021 · BMW Group · Werk München, Karosseriebau**
  Leiter Produktion Karosseriegerippe und Seitenrahmen
  340 Mitarbeitende, 11 Meister und 4 Produktionsspezialisten, ca. 1.000 Karosserien/Tag. Verantwortung für Budget, Sicherheit und Qualität. Engpasstakt von 62 auf 58 s (-6,5 %), OEE >82 % durch TPM und Shopfloor-Management. G2x/8x und G26 inkl. BEV integriert, Wochenendumbauten über 2,5 Jahre bei laufender Serie.
- **06/2016 - 06/2017 · BMW Group · Forschungs- und Innovationszentrum**
  Referent Wertstromplanung Logistik · Lackierte Karosserie
  Strategische Werksentwicklung sowie Wertstrom-, Flächen-, Investitions- und Wirtschaftlichkeitsplanung. Entwicklung eines Kennzahlen-Cockpits.
- **03/2014 - 05/2016 · BMW Group · Werk Regensburg, Lackierte Karosserie**
  Lean-Spezialist Prozessverbesserung · Lackierte Karosserie
  Lean-Methoden und Wertstromanalysen in Presswerk, Karosseriebau und Lackiererei eingeführt. Mitarbeitende und Führungskräfte gecoacht, KATA, Kanban und ConWIP umgesetzt.
- **08/2011 - 02/2014 · Technische Universität München · iwb**
  Oberingenieur und Mitglied der Institutsleitung
  Abteilung Produktionsmanagement und Logistik mit 18 Mitarbeitenden geführt. Strategie, Akquisition und Controlling, Forschungs- und Beratungsprojekte u. a. für BMW, Daimler und Knorr-Bremse.
- **08/2008 - 07/2011 · Technische Universität München · iwb**
  Wissenschaftlicher Mitarbeiter und Doktorand
  Institut für Werkzeugmaschinen und Betriebswissenschaften. Forschungs- und Beratungsprojekte zu Produktionsstrategien, Fabrikplanung, Technologien und Kapazitäten.

AUSBILDUNG

- **2014 · Dr.-Ing. Maschinenwesen, Technische Universität München**
  magna cum laude · Note 1,1
- **2008 · Dipl.-Ing. Univ. Maschinenwesen, Technische Universität München**
  Note 1,8 · Produktions- und Fahrzeugtechnik



Dr.-Ing. Sebastian Schindler

Reichertsheim, 30. Oktober 2026